

**VERWENDE
ICH BEIM
VERPACKEN ZU
VIEL FOLIE?**

**KANN ICH
RESSOURCEN
SCHONEN?**

**UND MEHR
FÜR DIE
UMWELT TUN?**

UNSERE LÖSUNG

**VERPACKUNGS-
MASCHINEN,
DIE UMWELT
UND BUDGET
SCHONEN**

**ZUM BEISPIEL
CA. 15 %
FOLIE SPAREN**

**MIT EINER
HUGO BECK
SERVO X**

- servo X Folienverpackungsmaschinen von Hugo Beck überzeugen durch den kontinuierlichen Verpackungsprozess ohne Stop-and-go, sodass keine Totzeit beim Schweißen entsteht. Durch hochpräzises Synchronisieren des Querschweißaggregats zum Produkt entstehen nur minimale Produktabstände. Dadurch wird neben hohen Leistungen eine äußerst eng anliegende, präzise und foliensparende Verpackung ermöglicht.
- Eine servo X mit Überlappung (oben oder unten) statt Trennschweißung (seitlich oder unten) vermeidet zusätzlich Folienabfall und spart noch mehr Folie.
- Je weniger Folie anschließend geschrumpft werden muss, desto besser das Verpackungsergebnis und geringer der Energieverbrauch im Schrumpfunnel.

DIE VORTEILE

- Durchschnittlich ca. 15 % Folienersparnis, bei Langteilen noch höhere Folienersparnis
- Konkurrenzlos herausragende Optik der Folienverpackung gegenüber einem System, wo die Seitenschweißung nach der Querschweißung angeordnet ist
- Bei servo X mit Überlappung noch höhere Maschinenverfügbarkeit, da kein Folienabfallstreifen entsteht, der entsorgt werden muss und zu einem Stillstand der Maschine führt

EIN RECHENBEISPIEL*: FOLIENVERBRAUCH NACH MASCHINENTYP

Produktlänge in mm	300
Produktbreite in mm	210
Produkthöhe in mm	50
Folienpreis pro m ² in € (0,06 - 0,10)	0,08

Produktion pro Stunde	3000
Produktionsstunden pro Tag	13
Produktionstage pro Jahr	300
jährliche Produktion Stck. JP	11700000

Preisbereich, ca-Werte für Flachfolie	
Mopack MO1 19 µm	0,06 €
Cryovac CT 14 µm	0,10 €

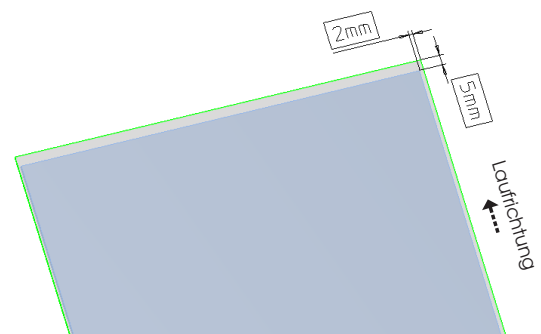
Berechnungen	flexo X		servo X Trennschweißung		servo X Überlappung	
Beutellänge pro Pack (in mm) LB	(L+H+40)	390	(L+H+20)	370	(L+H+20)	370
Folienbreite (in mm) BHF	(B+H+80)	340	(B+H+50)	310	(B+H+25)	285
Folienverbrauch in mm ² pro Pack	(LB*BHF*2)	265200	(LB*BHF*2)	229400	(LB*BHF*2)	210900
Folienverbrauch in m ² pro Pack FV/P	(/1000000)	0,2652	(/1000000)	0,2294	(/1000000)	0,2109
Folienverbrauch in m ² pro Jahr FV/J	(FV/P*JP)	3102840	(FV/P*JP)	2683980	(FV/P*JP)	2467530
Folienkosten pro Jahr in €	(FV/J*Preis)	248227,2	(FV/J*Preis)	214718,4	(FV/J*Preis)	197402,4
Einsparung pro Jahr vs flexo X		33.508,80 €		50.824,80 €		

* Produktbeispiel Magazine/Schreibblöcke im Stapel, moderate Produktionsleistung pro Stunde/Tag

- Die zunächst höheren Anschaffungskosten für eine kontinuierliche servo X Folienverpackungsmaschine im Vergleich zu einer taktenden flexo X von Hugo Beck werden durch die deutliche Folienersparnis im Rechenbeispiel in ca. 1,5 bis 2 Jahren amortisiert – bei angenommenen Durchschnittskosten von 50.000 € (flexo X), 110.000 € (servo X Trennschweißung), 140.000 € (servo X Überlappung).
- Bei langen und schmalen Produkten, egal ob geschrumpft oder gebeutelt, erhöht sich die jährliche Folienersparnis deutlich.
- Bei höherer Taktleistung als im Rechenbeispiel und z. B. Dreischicht-Betrieb erhöht sich die jährliche Folienersparnis auch entsprechend deutlich.
- Mit *einer* hoch ausgelasteten servo X Verpackungsmaschine können gegenüber beispielsweise *zwei* flexo X Maschinen weitere Einsparungen erzielt werden, z. B. in Bezug auf Manpower, Maintenance, Energiekosten, Platzbedarf usw.

Beispiel für foliensparende Verpackung:

Folienüberstände an einer Zeitschrift, verpackt mit einer Hugo Beck servo X bei einer Leistung von 8.000-10.000 Takten/Stunde, ungeschrumpft



Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 26 - 32, 72581 Dettingen/Erms, Deutschland
 Tel.: +49 7123 7208-0, Fax: +49 7123 87268, info@hugobeck.de
 www.hugobeck.com

HUGO
BECK
 Wir verpacken Ihre Welt