

Flowpack-Verpackungsmaschinen im Hygienic Design

In Balkon-Bauweise ausgeführt

Der Verpackungsmaschinenspezialist Hugo Beck bringt eine neue Flowpack-Verpackungsmaschine auf den Markt. Die Flowpack-R ist kompakt gebaut, hygienisch ausgeführt und erreicht 300 Takte pro Minute.

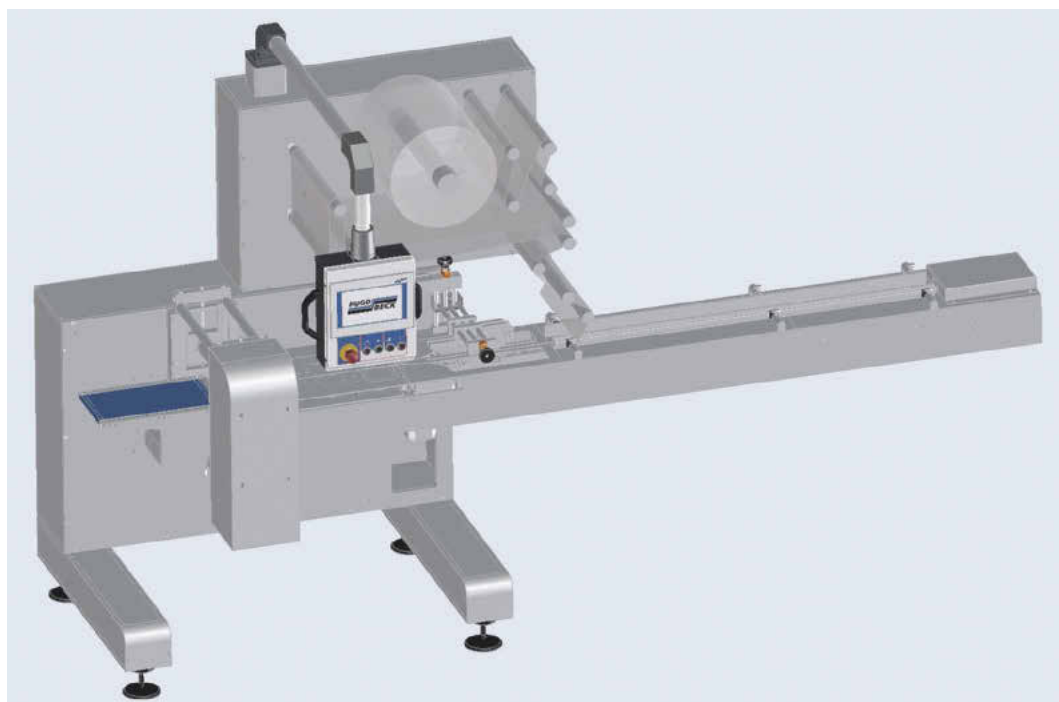
Bei der Entwicklung der Flowpack-R-Maschinen wurde ein besonderer Fokus auf Hygienic Design, Reinigungsfreundlichkeit, einfache Zugänglichkeit und Flexibilität gelegt. Um Verpackungsmaschinen nach den Prinzipien des Hygienic Designs zu konzipieren, müssen verschiedene Anforderungen berücksichtigt werden. Hugo Beck hat hierfür einen eigenen Standard für die hygienische Gestaltung der Maschinen entwickelt. Ob nun auf das Flowpack-Verpackungsverfahren oder auf das klassische Beuteln mit oder ohne Schrumpfen bezogen, für jede Anwendung kann der Kunde eine leicht zu reinigende Maschine in Standardausführung wählen. Als Hygienic-Design-Ausführung definiert der Verpackungsmaschinenspezialist eine Konstruktion, bei der Hygienrisiken mög-

lichst vermieden werden. Das bedeutet eine entsprechende Gestaltung der Oberflächen, um einer Bildung von Schmutznestern entgegenzuwirken. Des Weiteren werden Abwinklungen und schwer oder nicht zugängliche Bereiche vermieden. Die produktberührten Maschinenteile sind konsequent aus Edelstahl gefertigt und weisen eine Oberflächenrauigkeit $\leq 0,8 \mu\text{m}$ auf. Alle verwendeten Werkstoffe sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Große Bodenfreiheit

Neben Oberflächen aus Edelstahl bieten die in Balkon-Bauweise konzipierten Flowpack-R-Maschinen eine große Bodenfreiheit, sodass Nassreinigung jederzeit optimal erfolgen kann. Balkon-Bauweise

bedeutet in diesem Fall eine strikte Trennung der Antriebstechnik und des Produkttransportbereichs. Die Antriebe und Zahnriemen befinden sich auf der Rückseite der Maschine, sodass der vordere Bereich zum einen leicht zu reinigen ist und zum anderen Schmutz direkt nach unten durchfallen kann. Der Schaltschrank befindet sich ebenfalls auf der Rückseite. Dadurch reduzieren sich die Kabellängen und -wege. Das ist eine Voraussetzung, um eine Bildung von Schmutznestern in diesen Bereichen zu reduzieren und eine Nassreinigung zu ermöglichen. Die Kabelbinder können auf Wunsch detektierbar ausgeführt werden, alle Gurte sind blau und aus Werkstoffen gefertigt, die für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen sind. Des Weiteren kann



3-D-Darstellung der Flowpack-R. Die Maschine ist nach dem Prinzip des Hygienic Design ausgeführt und kompakt gebaut.



Pressband und Eintaktung von Produkten auf einem Transportband in Balkon-Bauweise

der Kunde die Option der Schraubensicherung wählen, was ebenfalls oft in entsprechenden Bereichen erwünscht oder vorgeschrieben ist. Die Verwendung von blauen und detektierbaren Kabelbindern sowie die optionale Schraubensicherung stellen sicher, dass maschinenseitig keine Kontaminationen in die Produkte gelangen können.

Einfacher Formatwechsel

Die Bedienung der Maschine erfolgt über einen intuitiv zu bedienenden Touchscreen. Schnell auswechselbare Formschultern und eine werkzeuglose Bedienung verkürzen die Zeit für einen Formatwechsel deutlich. Abgeschrägte Edelstahloberflächen sorgen für ein schnelles Abfließen von Flüssigkeiten.

Kompakter Flowpack-Allrounder

Die Flowpack-R-Maschinen sind kompakt gebaut und weisen einen sehr geringen Footprint auf. Das spart Platz und die Maschinen lassen sich einfach in bestehende Linien integrieren.

Die Flowpack-R-Maschinen können zur Verpackung von Obst und Gemüse, Wurst- und Fleischwaren sowie von Käse und Molkereiprodukten eingesetzt werden. Auch Tiefkühlprodukte, Back- und Süßwaren können schnell und sicher verpackt werden, ob einzeln oder im Gebinde. Hierfür bietet Hugo Beck auch entsprechende Lösungen an. Diverse Handlingsysteme, zum Beispiel Kaskadenbänder sowie Robotersysteme, werden

regelmäßig eingesetzt, mit deren Hilfe Produkte eingetaktet, gestapelt und gruppiert werden können.

Bis zu 300 Takte pro Minute

Die mit einer rotierenden Querschweißung ausgestatteten Flowpack-R-Maschinen erreichen im Standard bis zu 150 Takte pro Minute. Optional kann der Anwender auch eine Lösung mit einer Leistung von 300 Takten pro Minute wählen. Schnellere Maschinen sind in Planung. Sie sollen Anwendungen bis zu 700 Takten pro Minute abdecken.

www.prozesstechnik-online.de

Suchwort: Hugo Beck



AUTOR
TIMO KOLLMANN
Vertriebsleiter,
Hugo Beck Maschinenbau



ERFOLG IST...RESSOURCEN BEWUSST ZU NUTZEN.

IHRE VORTEILE MIT FLOTTWEG TRENNTECHNIK

- Höhere Ausbeute an Kartoffelstärke
- Schonung von Ressourcen wie Frischwasser und Energie
- Reduktion der Betriebskosten durch optimierte Verfahren
- Verarbeitung großer Mengen mit hohem Feststoffgehalt
- Bessere Qualität von Stärke, Protein und Kartoffelpülpe

IFAT in München
Halle A1 - Stand 550



 **Flottweg**

Engineered For Your Success