

Verpackungslinie für Süßwaren kundenspezifisch konfigurierbar

Hugo Beck, weltweit führender Hersteller horizontaler Flowpack-, Folienverpackungs- und Druckweiterverarbeitungsmaschinen, bedient mit den jüngsten Flowpack-Maschinen des Unternehmens die hohen Anforderungen an die Pralinen- und Süßwarenpräsentation im Verkauf.



Die Verpackungslinie Flowpack X-D kann einen Header zum Aufbringen eines Etiketts erzeugen, wodurch die Verpackung eine höhere Aufmerksamkeit auf sich zieht. *The Flowpack X-D packaging line can create a header for the application of a label to deliver maximum on-shelf standout.*

Die Verpackungslinie Flowpack X-D von Hugo Beck Maschinenbau, Dettingen, lässt sich für optimierte Ergebnisse kundenspezifisch konfigurieren – so auch seit Kurzem für die Herstellung attraktiver Display-Verpackungen, die eine stehende, verkaufswirksame Präsentation in den Ladenregalen ermöglichen. Dabei lassen sich ganz unterschiedliche Folientypen verarbeiten, und in der speziellen Anwendung wird ein Header zum Aufbringen eines Etiketts erzeugt, wodurch die Flowpack-Verpackung eine höhere Aufmerksamkeit auf sich zieht.

Das mitlaufende Querschweißaggregat sorgt mit einer kontinuierlichen Querschweißung für hohe Produktionsleistungen, während es gleichzeitig mittels zweier Querschweißprofile den unverwechselbaren Header herstellt. Die Anreihung der Packungen erfolgt dann per Stau-eintaktung oder berührungslos über

Kaskadenbänder. Dabei kann auf einer Verpackungsseite ein bunt bedruckter Karton mit Produktinformationen und dem Mindesthaltbarkeitsdatum eingeschoben werden.

Als zusätzliches Equipment sind unter anderem ein Folienwechselautomat, eine Steuerung zur Ausrichtung der bedruckten Folie, verschiedene Bandarten für den Einlaufbereich sowie speziell ausgeführte produktberührende Teile erhältlich. Die Produktionsleistung erreicht bis zu 200 Takte pro Minute.

Wie alle kontinuierlichen Flowpack-Maschinen von Hugo Beck, ist die Flowpack X-D mit einer Motion-control-Servoachssteuerung und einem Siemens-Sinamics-Umrichter der jüngsten Generation ausgestattet. Dies sorgt für reproduzierbare Verpackungsergebnisse in hoher Qualität sowie für eine hohe Maschinenverfügbarkeit auch im Dreischichtbetrieb. Hinzu kommt eine leichte Bedien-

barkeit per Touchscreen und Datenspeicher.

„Flowpack-Maschinen eignen sich ideal für Süßwarenverpackungen, bei denen es auf eine besonders hohe Dichte und Stabilität ankommt“, betont Timo Kollmann, Vertriebsleiter bei Hugo Beck. „Die Flowpack X-D kann problemlos an unterschiedliche Produkte und Abmessungen angepasst werden – ganz nach Kundenwunsch. So sind immer optimale Ergebnisse gewährleistet.“

System ist in zahlreichen Varianten erhältlich

Für die verschiedensten Anforderungen an Süßwarenverpackungen sind die Flowpack-Maschinen von Hugo Beck in zahlreichen Varianten erhältlich. Verarbeitet werden vielfältige Folientypen – von heiß- und kalt-siegelfähigen über metallisierte und papierbeschichtete Folien bis hin zu Verbundfolien. Auch bei hochfeinen und transparenten Polyolefin-Folien, die besonders zum Schrumpfen geeignet sind, besitzt das Unternehmen eine langjährige Erfahrung.

Durch intelligente Servotechnik, die Modularität aller Bauteile sowie die sichere Verkettung mit vor- und nachgelagerten Produktionseinheiten können ganz unterschiedliche Verpackungsarten realisiert werden. Für Folienverpackungen in Sonderformen – etwa achteckig mit Aufreißfaden, rautenförmig mit überlappender Schweißnaht oder mit Ionisierung am Boden, die sich dann eng anliegend und faltenfrei schrumpfen lassen – sind spezielle Querschweiß- und Längsschweißelemente einsetzbar.

www.hugobeck.de

Die Produktionsleistung der Flowpack X-D erreicht bis zu 200 Takte pro Minute. (Bilder: Hugo Beck) *The Flowpack X-D can operate at speeds of up to 200 cycles per minute. (Images: Hugo Beck)*



Packaging line for confectionery can be customized

Hugo Beck, the world's leading manufacturer of horizontal flowpack, film packaging and post-print processing machines, has developed its latest flowpack machine to meet the demanding display requirements of the chocolate and confectionery sector.

The Flowpack X-D packaging line from Hugo Beck Maschinenbau, Dettingen/Germany, can be personalized to each customer's specific needs to deliver perfect results. Recently, it has been designed to produce special display packs that help confectionery packs catch the consumer's eye. As well as being able to operate with a wide variety of films, the recent machine project uniquely creates a header for the application of a label to deliver maximum on-shelf standout.

The box motion transversal sealing unit on the Flowpack X-D enables a continuous seal for high output whilst simultaneously manufacturing the header, using two transverse sealing profiles to give the finished product its unmistakable appearance. Packs can then be collated using accumulation synchronisation or kept contact-free via cascade belts. At the same time, a colour printed card with product information and a best-before date can be applied to one side of the pack.

Other features of the Flowpack X-D include a film changing machine,

a control system for aligning the printed film, a choice of belt types for the intake area, and parts specially designed to allow contact with the product. The system can operate at speeds of up to 200 cycles per minute.

Like all Hugo Beck flowpack machines with continuous motion, the X-D features a servo axis controller MotionControl and the latest generation of Siemens Sinamics converters to ensure high quality packaging and maximum machine uptime, even in a three-shift operation. Intuitive touch screen operation with data storage also ensure ease of use.

System is available in numerous variants

“Flowpack machines are ideal for packaging in the confectionery sector where air-tightness and stability of the final product are essential,” comments Timo Kollmann, Hugo Beck's Sales Director. “No matter the product or the dimensions, our Flowpack X-D machine is able to be personal-

ized to each customer's specific needs to deliver the perfect results.”

The Hugo Beck range of flowpack machines offers a choice of models to meet a wide variety of confectionery pack requirements using many different types of films, including hot- and cold-sealable, metallized, paper-coated and composite films. The company also has particular experience in the use of extremely fine and transparent polyolefin film, used in shrink wrap applications.

Thanks to the machines' intelligent servo drive technology and the modularity of all construction components, as well as the ability to link securely with upstream and downstream production units, a wide range of packaging types can be produced. In particular, the use of special transversal and longitudinal sealing elements allows the creation of special formats such as eight-cornered packs with a tear-open strip, and diamond-shaped designs with an overlapping welding seam or ground ionisation, all of which can be shrunk tightly without creases.