

KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

servo X/servo 800

DER FLEXIBLE HIGHEND-ALLROUNDER





servo X servo 800

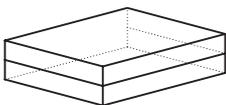
Diese Maschinen decken den größtmöglichen Anwendungsbereich auf dem Gebiet der horizontalen Folienverpackung mit Seitenschweißung ab – von der Visitenkarte bis zur Windschutzscheibe – und das bei höchster Flexibilität.

Die servo 800 ist die flexibelste und leistungsfähigste Maschine im Großformatbereich. Beide Maschinentypen verfügen über eine Bandzuführung, die unterschiedlichste Produkte verarbeitet.

Die Maschinen überzeugen durch den kontinuierlichen Verpackungsprozess ohne Stop-and-go, sodass keine Totzeit beim Schweißen entsteht. Dies gewährleistet eine herausragende Optik der Folienverpackung. Neben hoher Leistung besteht eine äußerst hohe Verfügbarkeit.

HIGHLIGHTS

- Minimale Produktabstände für höchste Folienersparnis durch präzises Synchronisieren des Querschweißaggregats zum Produkt
- Einfache Linienintegration und Anbindung an übergeordnete Systeme, Industrie 4.0-fähig
- Siemens TIA-Portal
- Intelligente Bedienerführung über CoPilot und Touchscreen
- Optimaler Folienlauf für Verarbeitung unterschiedlichster Folientypen und Folienqualitäten
- Höchste Service- und Wartungsfreundlichkeit durch beste Zugänglichkeit und zahlreiche wartungsfreie Komponenten



TECHNISCHE DATEN

Produktzuführung	manuell als Standalone/automatisch in Linie
Folie	PE, PO, PP, Biofolien, Halbschlauch und Flachfolie
Produktabmessungen	servo X: L: ab 45 mm, B: 10 – 450 mm, H: max. 250 mm servo 800: L: ab 150 mm, B: 150 – 800 mm, H: max. 450 mm
Arbeitsablauf	kontinuierlich
Leistung	servo X: bis zu 8.000 Takte/h servo 800: bis zu 5.000 Takte/h

Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 26 – 32, 72581 Dettingen/Erms, Deutschland
Tel.: +49 7123 7208-0, Fax: +49 7123 87268
info@hugobeck.de, www.hugobeck.com